Universidade Federal de Santa Catarina Departamento de Engenharia Mecânica Seminário de Introdução à Engenharia Mecânica

Metalurgia do pó

Gabriel Gall e Lucas Pitta

AGENDA

- Metalurgia do Pó: Definições.
- História da Metalurgia do Pó
- Aplicações, Vantagens e Desvantagens
- O Processo e Técnicas
- Metalurgia do Pó na UFSC
- Agradecimentos e Referências Bibliográficas

Definição:



Definição:

"Os pós metálicos são prensados em ferramental apropriado com posterior aquecimento sob condições controladas a temperaturas abaixo do ponto de fusão do metal (...)"

"Metalurgia do Pó é uma técnica de fabricação de produtos metálicos (ferrosos ou não ferrosos) obtidos através da conformação de pós metálicos seguido de tratamento térmico de sinterização, onde o material é submetido a temperaturas abaixo do ponto de fusão sob atmosfera controlada."

História:





Aplicações:











Vantagens:



Desperdício; Usinagem;



Composição química; Acabamento superficial;



Fácil automação; Alta pureza;



Desvantagens:



Limita a forma geométrica e o tamanho;



Alto custo ferramental;



Obtenção do pó:

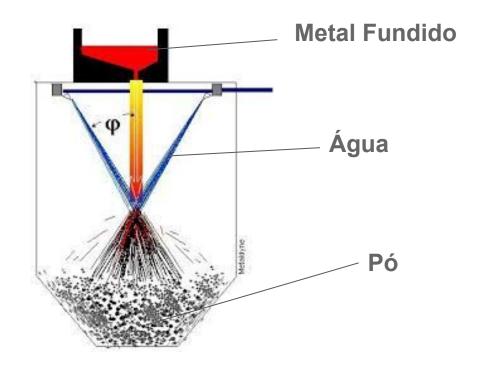
- Atomização a água;
- Atomização a gás;
- Trituração e moagem;
- Processos químicos;



Propriedades físicas do pó.

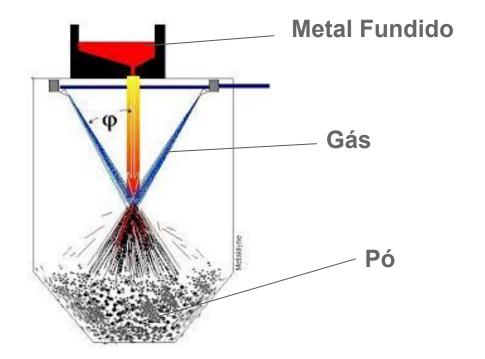
Atomização a áqua:

- -Formato irregular;
- -Ferro, aço inoxidável, cobalto, ligas de níquel;
- -Baixo custo.

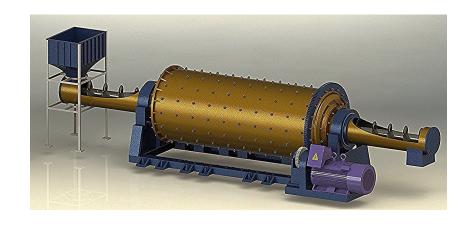


Atomização a gás:

- Nitrogênio, hélio, argônio;
- Pós esféricos;



Trituração:



Materiais frágeis: Geralmente ligas.

Processos Químicos:





Processos Químicos:











Mistura:

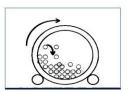
- Homogeneidade
- Escoamento
- Compressibilidade
- Densidade aparente
- Composição Química







66V"



MOINHO DE BOLAS

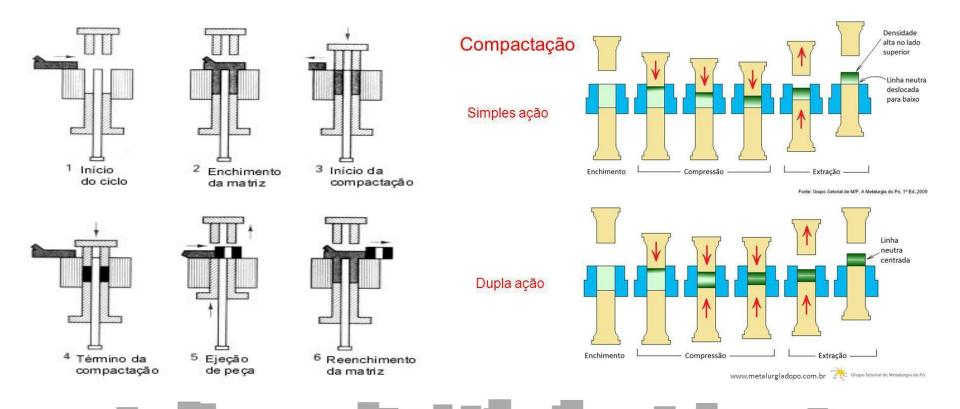


Dando a Forma:

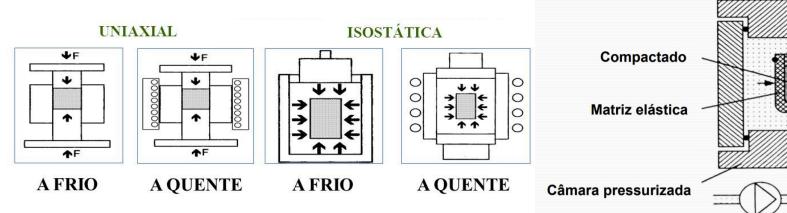
- Compactação uniaxial em matriz
- Compactação isostática
- Laminação de pós
- Extrusão de pós
- Injeção de pós

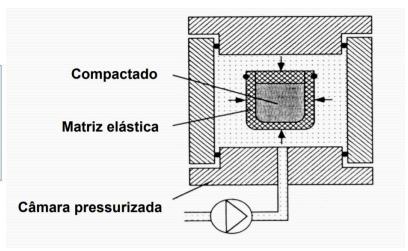


Compactação uniaxial em matriz:

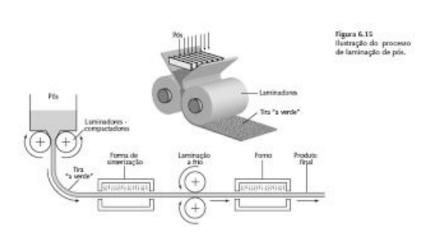


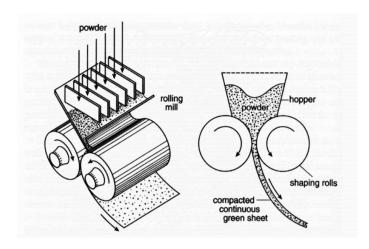
Compactação isostática:



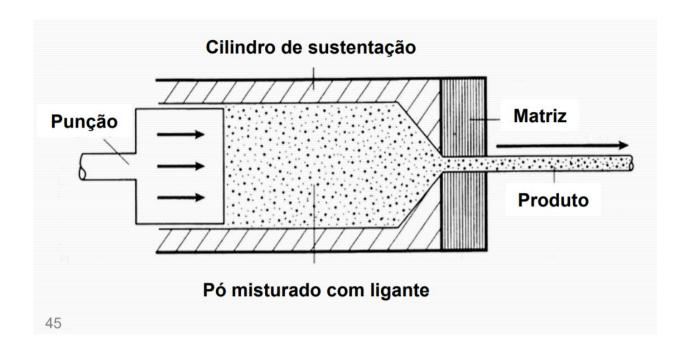


Laminação de Pós:

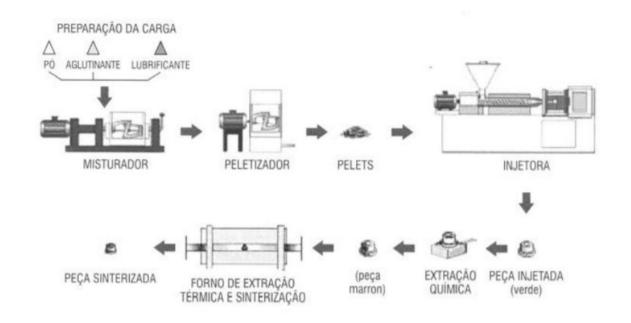




Extrusão de Pós:



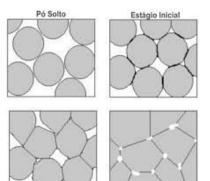
Injeção de Pós:



Sinterização:

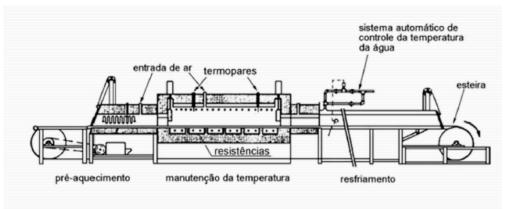
- Velocidade
- Tempo
- Temperatura
- Atmosfera

AND ASSESSED.

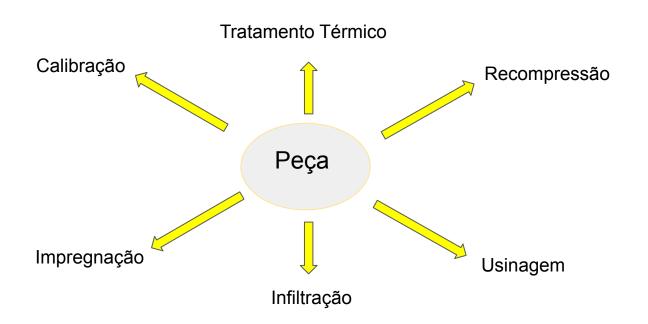


Estágio Final

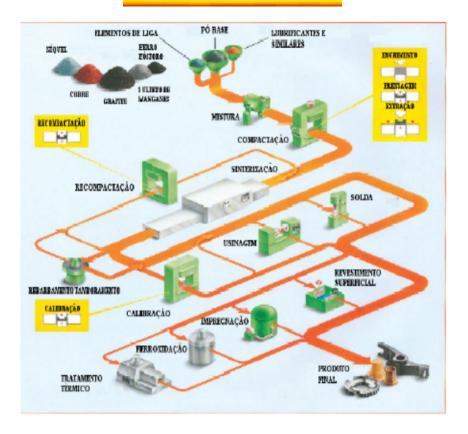
Estágio Intermediário



Etapas Complementares:



Retomando



AND ASSESSED.

Metalurgia do Pó na UFSC:

Disciplinas:

EMC5224 - Metalurgia do Pó e Materiais Conjugados

Laboratórios:

LabMat, Professor Aloísio Klein.

Dúvidas e sugestões:



Agradecimentos

Referências bibliográficas:

https://www.docsity.com/pt/processos-de-fabricacao-metalurgia-do-po/545917/

http://www.unirv.edu.br/conteudos/fckfiles/files/Pedro%20Henrique%20Oliveira%20Resende.pdf

http://norbertocefetsc.pro.br/downloads/metalurgiadopo.pdf

https://essel.com.br/cursos/material/01/ProcessosFabricacao/65proc.pdf

https://www.roxxor.com.br/metalurgia-do-po-e-sinterizacao

http://www.bsmetalurgica.com.br/o-que-e

http://www.metalurgiadopo.com.br/Paginas/detalhes.asp?iType=1&iPic=2

https://pt.wikipedia.org/wiki/Metalurgia_do_p%C3%B3

https://repositorio.pgsskroton.com.br/bitstream/123456789/15585/1/DOUGLAS%20FERNANDO%20OLIVA.pdf

http://pavanati.com.br/doc/04 - Processos de Fabricacao - Metalurgia do Po.pdf